



Ferrari 296 GTB

EUR 309.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0295088
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2023-05
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Grau
Kilometerstand:	900
Hubraum:	2992
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	830
Leistung kW:	610
Getriebe:	Automatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in grigio titanio met.* Innenfarbe in nero* Teppich in nero* 20" Diamond- cut Felgen geschmiedet* Farbe der Bremssättel in Giallo Modena (gelb)* Titan Radbolzen* Adaptives Scheinwerfersystem (aktives Kurvenlicht)* Lift-System für die Vorderachse (Anhebung um ca. 4cm)* Parksensoren vorne* Scuderia Embleme in den vorderen Kotflügeln* Surround View 360 Grad* elektrischer abblendbarer Rückspiegel* Nähte in Farbe nach Wahl (Standard- Fadenstärke)* Auspuffrohre aus schwarzer Keramik* Gesticktes Pferdchen auf den Kopfstützen* Voll Elektrische Sitze belüftet* Notrufsystem* Apple CarPlay* Applikationen im Armaturenbrett in Karbon* Werkgarantie bis 02.06.2026* Maintenance bis 02.06.2030Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts):
Verbrauch (außerorts):
CO2-Emissionen (kombiniert): 169.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G