



## Ferrari SF90 Spider FERRARI

EUR 529.900,00

MwSt. ausweisbar

## FAHRZEUGDATEN

<b>Artikelnummer:</b>	KOM-275648
<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug
<b>Verfügbarkeit:</b>	sofort
<b>Erstzulassung:</b>	2024-07
<b>Fahrzeugkategorie:</b>	Cabrio/Roadster
<b>Farbe:</b>	Gelb
<b>Kilometerstand:</b>	1750
<b>Hubraum:</b>	3990
<b>Kraftstoffart:</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Polster:</b>	Vollleder
<b>Leistung PS:</b>	1000
<b>Leistung kW:</b>	735
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Klima:</b>	2-Zonen-Klimaautomatik
<b>Anzahl Sitzplätze:</b>	2
<b>Anzahl der Türen:</b>	2/3
<b>Innenraumfarbe:</b>	Schwarz
<b>Fahrzeugart:</b>	
<b>Metallic:</b>	0
<b>Baujahr:</b>	0

## Weitere Ausstattung

Weitere Informationen zum Ferrari SF90 Spider finden Sie auch auf der Ferrari Website: seitliche Lüftungseinlässe in Karbon\* Sichtkarbon Heckdiffusor\* Seitenschweller in Karbon\* Karbonkit Cockpit und Lenkrad\* Mitteltunnel in Karbon\* Notrufsystem\* Details/Streifen Sitze in Leder n.W.\* 20" Felgen Chrome poliert\* Karbon Racing Sitze\* Nähte in unterschiedlichen Fadenstärken\* Eingesticktes Pferdchen in Kopfstütze\* Scuderia Embleme Startdatum der Garantie : 09.02.2022 Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehalten Ihre Vorteile bei Gohm Singen: \* Offizieller Ferrari Vertragshändler\* Garantiecheck vor Auslieferung\* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten\* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs\* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke\* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten\* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken\* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand\* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.\* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien\* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!\*\*

## STANDORT

DE-78224 Singen - Hohentwiel

## KONTAKT

Gohm - Singen - Hohentwiel  
 Georg-Fischer-Strasse 65  
 DE-78224 Singen/Htwl.  
 Tel: +49 (0) 7731- 9463-0

## KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts):  
 Verbrauch (außerorts):  
 CO2-Emissionen (kombiniert): 169.0 g CO2/km  
 Effizienzklasse: G