



Rolls-Royce Phantom VIII *

EUR 439.790,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	BBU104168
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2018-06
Fahrzeugkategorie:	Limousine
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	43990
Hubraum:	6749
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	571
Leistung kW:	420
Getriebe:	Automatik
Klima:	4-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	5
Anzahl der Türen:	4/5
Innenraumfarbe:	Beige
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Vertragshändler BENTLEY StuttgartRolls Royce Phantom VIII SWBMotor: 6.75 Liter V12 mit DoppelturboaufladungLeistung: 420 kW / 571 PSLeergewicht: 2.635KgMaße: 5,76 m x 2,01 m x 1,65 mBeschleunigung: 0-100 Km/h in 5,3 SekundenHöchstgeschwindigkeit: 250 Km/h* Außenfarbe: Black Diamond Metallic* Leder: Creme Light / Dark Spice* Veneers: Open Pore Burr Walnut* Sonderlackierung in Black Diamond Metallic* Komfortzugang* Automatiktüren* Klimatisierte Sitze vorne und hinten* Komfortsitze im Fond elektr. verstellbar* Immersive Seating 2 + 1 Sitzgelegenheit* Ambient Air Paket* Massagefunktion für Fahrer, Beifahrer und Fond* Park Distance Control* Fernlichtassistent* Driving Assistant* Aktive Geschwindigkeitsregelung mit Stop & Go Funktion* Surroundview Kamera* TV-Funktion* Navigationssystem Professional* Head-Up Display* CD-Laufwerk* DAB-Tuner* Connected Drive Services* Real Time Traffic Information* Telefonie mit Wireless Charging* Night Vision mit Personenerkennung* WLAN Hotspot* Fußmatten aus Lammwolle* RR Monogramm auf Kopfstützen* Kontrastziernähte und Keder in Dark Spice* Twin Coachline in Creme Light* Bespoke Interieur Scheme* Picknicktisch* Furnier in Walnut Burr* Lenkradspeichen furniert* Innenraumverkleidung furniert* Vorhänge im Fond*Alle Angaben ohne Gewähr.

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
 Graf-Zeppelin-Platz 1+4
 D-71034 Böblingen
 Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 21.0 l/100km
 Verbrauch (außerorts): 9.0 l/100km
 CO2-Emissionen (kombiniert): 318.0 g CO2/km
 Effizienzklasse: G