



## Lamborghini Huracan Tecnica

EUR 354.900,00

MwSt. ausweisbar



### FAHRZEUGDATEN

<b>Artikelnummer:</b>	LA26121
<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug
<b>Verfügbarkeit:</b>	sofort
<b>Erstzulassung:</b>	2024-01
<b>Fahrzeugkategorie:</b>	Sportwagen/Coupé
<b>Farbe:</b>	Schwarz
<b>Kilometerstand:</b>	1007
<b>Hubraum:</b>	5204
<b>Kraftstoffart:</b>	Benzin
<b>Polster:</b>	Alcantara
<b>Leistung PS:</b>	641
<b>Leistung kW:</b>	471
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Klima:</b>	Klimaautomatik
<b>Anzahl Sitzplätze:</b>	2
<b>Anzahl der Türen:</b>	2/3
<b>Innenraumfarbe:</b>	Schwarz
<b>Fahrzeugart:</b>	
<b>Metallic:</b>	0
<b>Baujahr:</b>	0

### Weitere Ausstattung

\* Außenfarbe: Nero Noctis\* Innenausstattung: Alcantara  
SchwarzSonderausstattungen:\* Fahrzeuglackierung in Nero Noctis (Schwarz Unicolor)\* Smartphone Integration inkl. Car-Play\* Rückfahrkamera\* Parksensoren Vorne und Hinten\* Vordere Fahrzeug-Haube in Sicht-Glanz-Karbon\* Motohaube in Sicht-Glanz-Karbon\* Style Paket in Wagenfarbe\* Lamborghini Soundsystem "Sensorium"\* Zusatzzeile im Interior in Alcantara\* Interior Bicolor Alcantara, Tecnica Spezifisch, Schwarz / Orange\* Fußmatten inkl. Doppelnaht und Leder-Keder\* Branding Paket inkl. Wappen in Kontrastfarbe\* New-Sport Seat\* Multifunktionslenkrad in Voll-Alcantara inkl. Zentralmarkierung in Kontrast-Farbe\* Lifting System für die Vorderachse inkl. Magneto-Rheologischem Fahrwerk\* Felgen Damiso 20" in Schwarz Glanz\* Bremsättel in Orange\* Neuwagengarantie bis einschließlich Dezember 2026\* Service Paket bis einschließlich Dezember 2028Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile beim Autohaus Gohm\* Offizieller Lamborghini Vertragshändler\* Garantiecheck vor Auslieferung\* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten\* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs\* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke\* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten\* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken\* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand\* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.\* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen und Stuttgart\* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

### STANDORT

DE-71034 Böblingen

### KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart  
Graf-Zeppelin-Platz 1+4  
D-71034 Böblingen  
Tel: +49 (0)7031 2055-0

### KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 24.3 l/100km  
Verbrauch (außerorts): 12.3 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 328.0 g CO2/km  
Effizienzklasse: G