



Ferrari Roma

EUR 234.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0280408
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2022-07
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Grau
Kilometerstand:	15000
Hubraum:	3855
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Teilleder
Leistung PS:	620
Leistung kW:	456
Getriebe:	Automatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Beige
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in grigio medio* Innenfarbe in tortora* Teppich in nero* 20" Felgen in matt grigio corsa* Farbe der Bremssättel in nero* ADAS Paket* Matrix LED Scheinwerfer* Rückfahrkamera* Hintere Scheiben getönt* Dual-Mode Stoßdämpfer "Magnaride"* Nähte in Sonderfarbe* Gesticktes Pferdchen auf den Kopfstützen in mit Spezial Nähten* Voll elektrische Sitze belüftet* Lenkrad in Alcantara* Türeinslagen, Rückwand und unteres Armaturenbrett in Alcantara* Sitzmittelbahn in Alcantara* Sitze im Karomuster* Umlegbare Rücksitzlehne* JBL HiFi- Soundsystem Premium* Apple CarPlay* Auspuffendrohre in ceramic nero opaco* Notrufsystem* Fußmatten mit gesticktem Logo* Werksgarantie bis 08.07.2025* Maintenance gültig bis 08.07.2029Alle Angaben ohne Gewähr.

Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 17.8 l/100km
Verbrauch (außerorts): 9.7 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 255.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G