



Ferrari SF90 Stradale Assetto

EUR 559.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0262289
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2021-03
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	1100
Hubraum:	3990
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	1000
Leistung kW:	735
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Andere
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in nero daytona* Innenfarbe in azzurro santorini* Teppich in nero* Weiches Leder in azzurro santorini* Karbon Felgen* Farbe der Bremssättel in nero* Titan Radschrauben* Frontspoiler in Karbon* Seitenschweller in Karbon* Seitliche Lüftungseinlässe in Karbon* Sichtkarbon Heckdiffusor* Verkleidung Motorraum in Karbon* Ansaugbrücke des Motors in Carbon* Adaptives Scheinwerfersystem (aktives Kurvenlicht)* Rückfahrkamera* Parksensoren vorn und hinten* Auspuffendrohre in Ceramic Nero Opaco* Elektrochrome Rückspiegel, automatisch abblendbar* Details / Streifen in den Sitze in speziellem Leder in pelle bianca* Racing- Sitze im Daytona-Design Größe L* "Cavallino Rampante" in die Kopfstützen eingestickt in bianco* Sitzhöhenverstellung für Racing- Sitze* 4- Punkt Sicherheitsgurte in nero* Assetto Fiorano Paket* Assetto Fiorano Paket erweitert* Apple CarPlay* JBL Premium HiFi-System* Garagentoröffner* Karbon-Einlage im Armaturenbrett* Oberer Teil des Mitteltunnels in Karbon* Sichtkarbon Türeinlagen* Rückwand in Karbon* Karbon Fahrerzone mit Karbon-Lenkrad und LEDs* Dachhimmel in nero* Airbrushed Logo auf den vorderen Kotflügeln* Werkgarantie bis 09.03.2024* Maintenance bis 09.03.2028Alle Angaben ohne Gewähr.

Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts):

Verbrauch (außerorts):

CO2-Emissionen (kombiniert): 169.0 g CO2/km

Effizienzklasse: G