Ferrari SF90 Stradale

EUR 489.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	12-0280252
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2022-08
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	900
Hubraum:	3990
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Alcantara
Leistung PS:	1000
Leistung kW:	735
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in nero daytona* Innenfarbe in nero* Teppiche in Leder passend zur Interieurfarbe mit schwarzem Alcantara* 20" Felgen geschmiedet in Matt Grigio Corsa* Bremssättel in nero* Titan Radschrauben* Frontspoiler in Karbon* Seitenschweller in Karbon* Sichtkarbon Heckdiffusor* Seitliche Lüftungseinlässe in Karbon* Verkleidung Motorraum in Karbon* Ansaugbrücke des Motors in Carbon* AFS System* Lift-System für die Vorderachse* Rückfahrkamera* Parksensoren vorne* Scuderia Ferrari Embleme an den vorderen Kotflügeln* Auspuffendrohre Titanium* elektrisch verstellbare Rückspiegel* Radar am Heck* Nähte in grigio chiaro* "Cavallino Rampante" in die Kopfstützen eingestickt in grigio chiaro* Super- Racing-Sitze im Daytona-Design in Größe L* Sitzhöhenverstellung für Racing-Sitze* Sitzmittelbahn in Alcantara passend zur Interieurfarbe* Farbe der Daytonastreifen in Leder in nero* Fußmatten mit eingesticktem Logo* Persönliche Widmungsplakette in Silber* Premium Audio System von JBL (12 Lautsprecher, 1.500 Watt)* Sichtkarbon Instrumenten-Zone in Matt-finish* Karbon-Einlage im Armaturenbrett* Oberer Teil des Mitteltunnels in Karbon* Fahrerzone und Lenkrad mit LED`s in Karbon* Dreamline F1 Paddel in argento nurburgring* Einstiegsleisten in Karbon* Werksgarantie bis 30.06.2025* Maintenance bis 30.06.2029Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts):
Verbrauch (außerorts):
CO2-Emissionen (kombiniert): 169.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G