



Ferrari SF90 Stradale

EUR 469.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0290910
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2023-03
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	1200
Hubraum:	3990
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	1000
Leistung kW:	735
Getriebe:	Automatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Andere
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in nero daytona* Innenfarbe in rosso ferrari* Teppiche in nero* 20" Felgen geschmiedet in Diamond-Design* Bremsättel in rosso corsa* Titan Radschrauben* AFS Scheinwerfersystem* Lift-System für die Vorder- und Hinterachse* Rückfahrkamera* Parksensoren vorne* Scuderia Ferrari Embleme an den vorderen Kotflügeln* Auspuffendrohre in Ceramic nero opaco* elektrisch abblendbarer Rückspiegel* Apple Carplay* Nähte in nero* "Cavallino Rampante" in die Kopfstützen eingestickt in nero* Karbon-Racing Sitze in Größe L* Sitzhöhenverstellung für Racing-Sitze* Fahrerzone und Lenkrad mit LED's in Karbon* Einsätze Innenraum aus Alcantara* Premium HiFi System* Werksgarantie bis 09.03.2026* Maintenance bis 09.03.2030Alle Angaben ohne Gewähr.

Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 6.5 l/100km
Verbrauch (außerorts): 17.2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 169.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G