



Ferrari 488 Spider

EUR 264.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0245473
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2019-04
Fahrzeugkategorie:	Cabrio/Roadster
Farbe:	Blau
Kilometerstand:	20800
Hubraum:	3902
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	670
Leistung kW:	493
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Beige
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in blu corsa* Innenfarbe in tortora* Teppich in grigio scuro* Apple Carplay* AFS-Scheinwerfersystem* Lift-System Vorderachse* Bremssättel in giallo* HELE-System* Scuderia Ferrari Embleme in den vorderen Kotflügeln* Front und Rückfahrkamera* Parksensoren vorne* funktionelle Ausstattung* Mitteltunnel in Leder in der Farbe tortora* Oberteil Armaturenbrett in Leder in der Farbe tortora* Unterteil Armaturenbrett in Leder in der Farbe tortora* oberer Innenraumbereich aus Leder in der Farbe tortora* Lenkrad aus Leder in der Farbe tortora* Rennsitze "Goldrake" aus Carbonfaser* Racing Seat Lifter* Premium HIFI System* verlängerte Werksgarantie bis 11.04.2024* Maintenance gültig bis 11.04.2026Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehalten.Ihre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 16.6 l/100km
Verbrauch (außerorts): 8.4 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 260.0 g CO2/km
Effizienzklasse: