



Bentley Mulsanne Speed * NAIM

EUR 144.890,00

MwSt. nicht ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	BBC001499
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2015-01
Fahrzeugkategorie:	Limousine
Farbe:	
Kilometerstand:	59900
Hubraum:	6752
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	537
Leistung kW:	395
Getriebe:	Automatik
Klima:	4-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	5
Anzahl der Türen:	4/5
Innenraumfarbe:	Beige
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Vertragshändler BENTLEY Stuttgart | Bentley Mulsanne Speed
Motor: 6.75 Liter V8 mit Doppelturboaufladung
Leistung: 395 kW / 537 PS bei 4200 U/min
Drehmoment: 1100 Nm bei 1750 U/min
Leergewicht: 2.760 Kg
Maße: 5, 58m x 1, 93m x 1, 53m
Beschleunigung: 0-100 Km/h in 5, 3 Sekunden
Höchstgeschwindigkeit: 305 Km/h

* Außenfarbe: Spectre* Leder: Camel* Veneers: Piano Black und Carbon Fibre
Speed Premier Specification* Ambientebeleuchtung - Mood Lighting*
Türsäulen aus glänzendem rostfreiem Edelstahl* Glänzender Matrixgrill aus rostfreiem
Edelstahl* Kühlerfigur "Flying B"* Jewel Tankdeckel* Rückfahrkamera* Homelink -
Fernsteuerung für Garagentoröffner* Windschutzscheibe oben abgedunkelt* Sitze mit
Belüftung und Massagefunktion* Valet Key - Zusatzschlüssel mit begrenzten
Funktionen* iPod-Anschlussfach und Ablage
Comfort Specification* 2 zusätzliche Kissen* 2 Fußstützen für die Fondpassagiere* 2 Kopfstützen mit verstellbaren
Seitenwangen im Fond
Entertainment Specification* iPad Picknick-Tische* Naim for Bentley Premium-Audiosystem* Rear Seat Entertainment - 2 LCD Bildschirme an den
Rückseiten der Vordersitze mit Kopfhörer* WLAN-Hotspot & Universal Plug and Play
Media Player* Sonderlackierung in Spectre* Kontrastziernähte* Großes
Panorama-Glas-Schiebedach* Privacy Verglasung - abgedunkelte Fond-Scheiben*
Veneer in Piano Black und Carbon Fibre* Hochflorige "Wilton" Fußmatten - vorne und
hinten* Dualtone 4-Speichen Lederlenkrad* Kühlfach mit gefrosteter Glastür und
Kristall-Champagnergläsern* Adaptiver Abstandstempomat* Alarmanlage* Gardinen
für hinteren Seitenscheiben und Heckscheibe* Digitalradio DAB+* Elektrische Sitze
14-fach verstellbar mit Memoryfunktion* 4-Zonen Klimaautomatik* Sitzheizung für die
Vorder- und Fondsitze* Navigationssystem* Elektrische Heckklappenöffnung
und-schließung* 6-fach CD/DVD Wechsler* 21" Mulsanne Speed Felgen - Dark Tint*
Platzsparendes Ersatzrad* Motorhaube, Dach und Kofferraumdeckel foliert in

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 22.8 l/100km
Verbrauch (außerorts): 9.9 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 342.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0