



Ferrari California T

EUR 144.900,00

MwSt. nicht ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	12-0218258
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2016-04
Fahrzeugkategorie:	Cabrio/Roadster
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	50100
Hubraum:	3855
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	560
Leistung kW:	412
Getriebe:	Halbautomatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	4
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe: nero daytona* Leder: nero/rosso* HiFi Premium System* Apple Carplay* Scuderia Ferrari Logo* Sitze im Backbone-Style* Bremssättel gelb* Drehzahlmesser weiß* Pferdchen in den Kopfstützen gestickt in nero* High Emotion Low Emission* Wärmeabweisende Windschutzscheibe* Einstiegsleisten in Karbon* Karbon Mitteltunnel* Karbon Driver-Zone* Karbon Getränkehalter* Leder und Alcantara Innenausstattung in rosso* Leder in rosso Ferrari* Aluminium Trittplatte im Fußraum* Fußmatten mit gesticktem Logo* Special Handling Package* 20 Zoll Diamond Felge geschmiedet* Umklappbare Rücksitzlehne* Nähte in nero* Reifendruck-Kontrollsystem* Dachhimmel in nero* Elektrisch verstellbare Sitze belüftet* Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehalten. Ihre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 16.5 l/100km
Verbrauch (außerorts): 8.6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 250.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G