



Ferrari SF90 Spider

EUR 589.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	12-0288811
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2023-03
Fahrzeugkategorie:	Cabrio/Roadster
Farbe:	Rot
Kilometerstand:	8800
Hubraum:	3990
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	1000
Leistung kW:	735
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Andere
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in rosso Ferrari F1-75 opaco* Innenfarbe in azzurro santorini* Teppich in nero* Zweifarbige Außenlackierung in nero* 20" Karbonfelgen* Farbe der Bremssättel in giallo* Titan Radschrauben* adaptives Scheinwerfersystem* Lift-System* Parkensoren vorne* Surround View 360°* Scuderia Ferrari Embleme an den vorderen Kotflügeln* Auspuffendrohre in ceramic nero opaco* Daytona Style Sitze* "Cavallino Rampante" in die Kopfstützen gestickt in rosso* Vollelektrische Sitze belüftet* Nackenwärmer* Premium JBL Hifi-System* Apple Carplay* Einstiegsleisten in Karbon* Karbonkit Cockpit und Lenkrad* Oberer Mitteltunnel in Karbon* Karbon-Einlage im Armaturenbrett* Werksgarantie bis 24.02.2026* Maintenance bis 24.02.2030Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
 Graf-Zeppelin-Platz 1+4
 D-71034 Böblingen
 Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts):
 Verbrauch (außerorts):
 CO2-Emissionen (kombiniert): 169.0 g CO2/km
 Effizienzklasse: G