



Ferrari Portofino

EUR 224.900,00

MwSt. nicht ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0245772
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2019-05
Fahrzeugkategorie:	Cabrio/Roadster
Farbe:	Rot
Kilometerstand:	4300
Hubraum:	3855
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	600
Leistung kW:	441
Getriebe:	Halbautomatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Grau
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in rosso portofino* Innenfarbe in charcoal* Teppich in nero* Bremsättel in giallo* 20" Standardfelgen in matt grigio corsa* Scuderia Ferrari Embleme* Elektronische Dual-Mode Stoßdämpfer* HELE System* Elektrochromer Rückspiegel* Rückfahrkamera* Sitzmittelbahn in Alcantara charcoal* Fußmatten mit gesticktem Logo* Pferdchen in den Kopfstützen in rosso* Nähte in unterschiedlichen Fadenstärke in rosso* vollelektrisch verstellbare Sitze* Umlegbare Rücksitzbank mit Durchladefunktion* Aluminium Trittbretter im Fußraum* Drehzahlmesser in giallo* Maintenance gültig bis 29.05.2026Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 19.2 l/100km
Verbrauch (außerorts): 10.1 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 267.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G