



Ferrari 296 GTB

EUR 304.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	12-0284101
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2022-09
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	1300
Hubraum:	2992
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	830
Leistung kW:	610
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in nero ds* Innenfarbe in nero* Teppich in nero* Farbe der Bremssättel in giallo* Scuderia Embleme in den vorderen Kotflügeln* Sitze im "Daytona Style"* Oberer Teil des Mitteltunnels in Karbon* Applikationen im Armaturenbrett in Karbon* Karbonlenkrad mit LEDs* Elektrisch verstellbare Sitze inkl. Sitzheizung und. Memory (Fahrersitz)* "Cavallino Rampante" in die Kopfstützen eingestickt in giallo* Apple CarPlay* Adaptives Scheinwerfersystem (aktives Kurvenlicht)* Elektrochrome Rückspiegel, automatisch abblendbar* Parksensoren vorn und hinten* Surround View 360 Grad* JBL Professional HiFi-Soundsystem Premium* Werkgarantie bis 01.10.2025* Maintenance bis 01.10.2029Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts):
Verbrauch (außerorts):
CO2-Emissionen (kombiniert): 169.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G