



McLaren 675LT Spider One of

EUR 264.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	12-W675851
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2017-06
Fahrzeugkategorie:	Cabrio/Roadster
Farbe:	Grau
Kilometerstand:	15500
Hubraum:	3799
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	675
Leistung kW:	496
Getriebe:	Automatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Limited Modell One of 500* Interieur:* Vollederausstattung Carbon Black* Sport Schalensitze* Orange Seat Belts* Contrast Coloured Stitching Orange* Carbon Fiber Interior Package* Carbon Fiber Exterior Package* Carbon Ceramic Brakes Yellow Callipers* Car Cover* Soft Close* Branded Floor Mats Set* Electric Steering Column* Stealth Package* Parking Camera* Felgen: Front Wheels 19`` Back Wheels 20``* Ultra Lightweight Forged Wheels Stealth Finish* Tires: Pirelli PZero Trofeo R* deutsche Auslieferung* Rep. Vorschaden bei McLaren instandgesetzt mit DokumentationIrrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.Ihre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkauf- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 17.5 l/100km
Verbrauch (außerorts): 8.5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 275.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G