



Lamborghini Huracan STO

EUR 389.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	LA20800
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2022-07
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	1080
Hubraum:	5204
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Alcantara
Leistung PS:	641
Leistung kW:	471
Getriebe:	Automatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

* Außenfarbe: Nero Noctis Semilucido (Schwarz Matt)* Innenausstattung: Alcantara
SchwarzSonderausstattungen:* Fahrzeuglackierung in Nero Nemesis (Schwarz Matt)*
Tür-Umfeld Beleuchtung Lamborghini Logo* Smartphone Interface inkl. Car-Play*
Rückfahrkamera* Automatisch abblendende Außenspiegel* Sticker Paket 2,
Frontlippe und Heckfinne* Interior Dark-Chrome Paket* Raucher Paket* Reise Paket*
Lifting System für die Vorderachse* Bremssättel in Gelb* Felgen Hek 20" in Schwarz
Matt* Akrapovic Sport-Abgasanlage* Lamborghini Service Paket bis Juli 2027*
Lamborghini Neu-Wagen Garantie bis Juli 2025Ihre Vorteile beim Autohaus Gohm*
Offizieller Lamborghini Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive
Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs
zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme
Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und
Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen
mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten
Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und
Servicestandorte in Singen und Stuttgart* Ständig über 200 Fahrzeuge
lagernd!*Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0)7031 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 20.7 l/100km
Verbrauch (außerorts): 10.6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 331.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G