



Maserati Grecale Trofeo 360

EUR 125.760,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	VL-7069
Zustand:	Neufahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	
Fahrzeugkategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	60
Hubraum:	3000
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	530
Leistung kW:	390
Getriebe:	Automatik
Klima:	3-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	5
Anzahl der Türen:	4/5
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Offizieller Vertragshändler MASERATI STUTTGART Grecale Trofeo Motor: 3.0 Liter 6-Zylinder Leistung: 390 kW / 530 PS Drehmoment: 620 Nm Leergewicht: 2.027 Kg Maße: 4,86 m x 1,98 m x 1,66 m Beschleunigung: 0-100 Km/h in 3,8 Sekunden Höchstgeschwindigkeit: 285 Km/h * Außenfarbe: Nero Tempesta* Leder: Nero* Veneers: 3D Carbon Matt* Dachhimmel: Nero Fahrassistenz Paket Level 2 * Intelligenter Geschwindigkeitsassistent* Verkehrszeichenerkennung* Kreuzungsassistent* Aktiver Fahrassistent* Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Stop&Go* Aktiver Spurhalteassistent mit Totwinkelassistent* Totwinkelassistent* Müdigkeitserkennung* Adaptive Voll-LED-Matrix Hauptscheinwerfer* Automatisch abblendende Außenspiegel* 12, 3" Touchscreen-Display mit Navigationssystem* Sonderfarbe Nero Tempesta* Elektrisches Panoramadach* 21" Crio Leichtmetallfelgen* Premium Volllederausstattung im Chevron Design* Sport-Lederlenkrad - beheizt* 360° Surround View Kamera* Sitzbelüftung vorne* Gelb lackierte Bremsättel* Head Up Display* Induktive Telefonlademöglichkeit* Digital Radio - DAB* Sportpedalerie* Sportabgasanlage - Schwarz* 14-fach elektrisch verstellbare Sportsitze* Sitzheizung vorne* Automatisch abdimmende Außenspiegel* Veneer in 3D Carbon Matt* Gelb gestickter Dreieck an den Kopfstützen *Irrtümer, Eingabefehler und Zwischenverkauf vorbehalten!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 17.4 l/100km
Verbrauch (außerorts): 9.3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 254.0 g CO2/km
Effizienzklasse: F