



## Lamborghini Gallardo LP550-2

EUR 129.900,00

MwSt. nicht ausweisbar

### FAHRZEUGDATEN

<b>Artikelnummer:</b>	LA09383
<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug
<b>Verfügbarkeit:</b>	sofort
<b>Erstzulassung:</b>	2010-04
<b>Fahrzeugkategorie:</b>	Sportwagen/Coupé
<b>Farbe:</b>	Schwarz
<b>Kilometerstand:</b>	46200
<b>Hubraum:</b>	5204
<b>Kraftstoffart:</b>	Benzin
<b>Polster:</b>	Vollleder
<b>Leistung PS:</b>	551
<b>Leistung kW:</b>	405
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Klima:</b>	2-Zonen-Klimaautomatik
<b>Anzahl Sitzplätze:</b>	2
<b>Anzahl der Türen:</b>	2/3
<b>Innenraumfarbe:</b>	Schwarz
<b>Fahrzeugart:</b>	
<b>Metallic:</b>	0
<b>Baujahr:</b>	0

### Weitere Ausstattung

\* Außenfarbe: Nero Noctis\* Innen Ausstattung: Leder Schwarz / Weiß  
Sonderausstattungen: \* Lifting System\* Interior Voll- Leder Schwarz/ Weiß  
Balboni Spezifisch\* Limitiert 1 of 250\* Supperleggera 19 Zoll Leichtmetallfelgen\*  
Lederlenkrad\* Schaltwippen\* Xenon Scheinwerfer\* Rückfahrkamera\* Exterior  
Lackierung Balboni Spezifisch ( Schwarz / Weiß- Gold)Alle Angaben ohne Gewähr.  
Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile beim Autohaus Gohm\* Offizieller  
Lamborghini Vertragshändler\* Garantiecheck vor Auslieferung\* Exklusive  
Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs  
zu erhalten\* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs\* Inzahlungnahme  
Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke\* Attraktive Leasing- und  
Finanzierungsmöglichkeiten\* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen  
mit unseren Marken\* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten  
Stand\* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.\* Verkaufs- und  
Servicestandorte in Singen und Stuttgart\* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

### STANDORT

DE-71034 Böblingen

### KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart  
Graf-Zeppelin-Platz 1+4  
D-71034 Böblingen  
Tel: +49 (0)7031 2055-0

### KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 20.1 l/100km  
Verbrauch (außerorts): 9.2 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 315.0 g CO2/km  
Effizienzklasse: