



Maserati Ghibli Modena S Q4

EUR 109.890,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	TZ404821-6964
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2022-09
Fahrzeugkategorie:	Limousine
Farbe:	Grau
Kilometerstand:	60
Hubraum:	2979
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	430
Leistung kW:	316
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	5
Anzahl der Türen:	4/5
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	Tageszulassung
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Offizieller Vertragshändler MASERATI STUTTGART Ghibli Modena S Q4
 Motor: 3.0 Liter V6
 Leistung: 316 kW / 430 PS
 Drehmoment: 580 Nm
 Leergewicht: 1.870 Kg
 Maße: 4,97 m x 1,95 m x 1,46 m
 Beschleunigung: 0-100 Km/h in 4,7 Sekunden
 Höchstgeschwindigkeit: 286 Km/h*
 Außenfarbe: Grigio*
 Leder: Nero*
 Veneers: Carbon*
 Dachhimmel: Nero
 Nerissimo Paket*
 Doppelauspuffanlage mit schwarzen Endrohren*
 Fenstereinfassungen und Kofferraumleisten in schwarz*
 Kühlergrilleinfassung in schwarz*
 Modellbezeichnung in schwarz*
 Abgedunkelte Rückleuchten*
 20" Urano Leichtmetallfelgen - schwarz lackiert
 Fahrassistenz Paket Plus *
 360 Grad Kamera*
 Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Stop&Go - ACC*
 Auffahrwarnsystem*
 Spurhalteassistent*
 Totwinkelassistent*
 Querverkehrüberwachung*
 Highway Driving Assistent*
 Verkehrszeichenerkennung *
 Gelb lackierte Bremssättel*
 Automatisch abblendende Außenspiegel*
 Sport Lederlenkrad - beheizt*
 Sitzheizung vorne*
 Premiumleder Vollausrüstung*
 Applikation aus hochglänzendem Carbon*
 Gestickter Dreizack an den Kopfstützen*
 Doppelverglasung hinten*
 Elektrisches Glasschiebedach*
 Privacy Verglasung hinten*
 Sonderlackierung Grigio - Metallic*
 Kontrastnähte in Grigio*
 Digital DAB Radio*
 Harman/Kardon Soundsystem*
 Schaltwippen an der Lenksäule*
 Skyhook-Fahrwerk*
 Induktive Smartphone Lademöglichkeit*
 Irrtümer, Eingabefehler und Zwischenverkauf vorbehalten!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
 Graf-Zeppelin-Platz 1+4
 D-71034 Böblingen
 Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 15.0 l/100km
 Verbrauch (außerorts): 10.2 l/100km
 CO2-Emissionen (kombiniert): 278.0 g CO2/km
 Effizienzklasse: G