



Maserati Grecale Trofeo

EUR 119.890,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	VFW404038-6959
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2022-09
Fahrzeugkategorie:	SUV/Geländewagen/Pickup
Farbe:	Grau
Kilometerstand:	6990
Hubraum:	3000
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	530
Leistung kW:	390
Getriebe:	Automatik
Klima:	3-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	5
Anzahl der Türen:	4/5
Innenraumfarbe:	
Fahrzeugart:	Vorführfahrzeug
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Offizieller Vertragshändler MASERATI STUTTGART Grecale Trofeo Motor: 3.0 Liter 6-Zylinder Leistung: 390 kW / 530 PS Drehmoment: 620 Nm Leergewicht: 2.027 Kg Maße: 4,86 m x 1,98 m x 1,66 m Beschleunigung: 0-100 Km/h in 3,8 Sekunden Höchstgeschwindigkeit: 285 Km/h * Außenfarbe: Grigio Lava Opaco* Leder: Rosso* Veneers: 3D Carbon Matt* Dachhimmel: Nero Fahrassistenz Paket Level 2 * Intelligenter Geschwindigkeitsassistent* Verkehrszeichenerkennung* Kreuzungsassistent* Aktiver Fahrassistenz* Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Stop&Go* Aktiver Spurhalteassistent mit Totwinkelassistent* Totwinkelassistent* Müdigkeitserkennung* Adaptive Voll-LED-Matrix Hauptscheinwerfer* Automatisch abblendende Außenspiegel* 12, 3" Touchscreen-Display mit Navigationssystem Travel Package * 230-Volt-Anschluss im Kofferraum* Ladekantenschutz aus Edelstahl* Verzurrschienen im Kofferraumboden* Sonderfarbe* Grigio Lava Opaco* High Premium Sound System - Sonus Faber* Elektrisches Panoramadach* 21" Crio Leichtmetallfelgen* Premium Volllederausstattung im Chevron Design* Sport-Lederlenkrad - beheizt* 360° Surround View Kamera* Garagentoröffner - Homelink* Sitzbelüftung vorne* Alu Bremsättel - Rot lackiert* Head Up Display* Induktive Telefonlademöglichkeit* Digital Radio - DAB* Sportpedalerie* Sportabgasanlage - Schwarz* 14-fach elektrisch verstellbare Sportsitze* Sitzheizung vorne und hinten* Automatisch abdimmende Außenspiegel* Veneer in 3D Carbon Matt* Sicherheits-Alarmsystem *Irrtümer, Eingabefehler und Zwischenverkauf vorbehalten!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 17.4 l/100km
Verbrauch (außerorts): 9.3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 254.0 g CO2/km
Effizienzklasse: F