



OFFICIAL FERRARI DEALER

Gohm Böblingen



Ferrari
APPROVED

MORE
THAN
190
POINT-CHECK

WARRANTY
EXTENDED
UP TO
2 YEARS

ORIGINAL CERTIFICATION
PROGRAMME
ISSUED AND APPROVED
BY FERRARI

Ferrari GTC4Lusso T

EUR 189.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	12-0245669
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2019-04
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Weiß
Kilometerstand:	13500
Hubraum:	3855
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	611
Leistung kW:	449
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	4
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	2019

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in bianco avus* Innenfarbe in nero* Teppich in nero* Bremssättel in giallo* 20" Felgen geschmiedet dunkel lackiert* Scuderia Ferrari Embleme in den Kotflügel* Auspuffblenden in ceramic nero* HELE-System* Ziernähte in filo speciale bianco* Pferdchen in Kopfstützen gestickt in bianco* Lederapplikationen in den Sitzen in bianco* Apple Carplay* High Power HIFI-SystemAlle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 16.9 l/100km
Verbrauch (außerorts): 8.6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 265.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G