



Maserati Ghibli Hybrid

EUR 105.690,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	1367780-6877
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2021-01
Fahrzeugkategorie:	Limousine
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	3500
Hubraum:	1998
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	330
Leistung kW:	243
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	5
Anzahl der Türen:	4/5
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	Vorführfahrzeug
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Offizieller Vertragshändler MASERATI STUTTGART |Ghibli GranSportMotor: 2.0 Liter Mildhybrid 4-ZylinderLeistung: 243 kW / 330 PS Drehmoment: 450 Nm Leergewicht: 1.810 KgMaße: 4, 97 m x 1, 95 m x 1, 46 mBeschleunigung: 0-100 Km/h in 5, 7 SekundenHöchstgeschwindigkeit: 255 Km/h* Außenfarbe: Nero Ribelle (Mica)* Leder: Black* Veneers: Carbon Fibre* Dachhimmel: NeroGranSport Paket* Hellblau lackierte Bremssättel* 12-fach elektrisch verstellbare Sport-Vordersitze mit Memory Funktion* Lenksäule elektrisch Höhe und Tiefe einstellbar* 3-Speichen Multifunktions-Sportlederlenkrad aus Carbon* Maserati "Active Shifting" - Aluminiumschaltwippen am Lenkrad* Sportpedale aus Edelstahl* Türen mit Softclose-System* MTC Plus mit Navigationssystem & DAB Digital Radio* PDC - Parksensoren vorne & hinten* Skyhook-Fahrwerk* Sport-Stoßfänger mit schwarz lackierten Einlässen* Adaptive Voll-LED-Matrix HauptscheinwerferFahrassistenz Paket Plus * 360 Grad Kamera* Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Stop&Go - ACC* Auffahrwarnsystem* Spurhalteassistent* Totwinkelassistent* Querverkehrüberwachung* Highway Driving Assistent* Verkehrszeichenerkennung* Induktionsladegerät* Sonderlackierung Nero Ribelle* Naturlederausstattung* Privacy Verglasung - abgedunkelte Scheiben an der B-Säule* Harman/Kardon Premium Soundsystem* Elektrische Kofferraumbestätigung mit Kick-Sensor* 21" Titano Leichtmetallfelgen* Sitzheizung vorne* Elektrisches Glas-/Schiebedach* Doppelverglasung hinten* Automatisch abblendende Außenspiegel*Irrtümer, Eingabefehler und Zwischenverkauf vorbehalten!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 9.5 l/100km
Verbrauch (außerorts): 7.4 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 172.0 g CO2/km
Effizienzklasse: C