



OFFICIAL FERRARI DEALER

Gohm Böblingen



Ferrari
APPROVED

MORE
THAN
190
POINT-CHECK

WARRANTY
EXTENDED
UP TO
2 YEARS

ORIGINAL CERTIFICATION
PROGRAMME
ISSUED AND APPROVED
BY FERRARI

Ferrari F12 Berlinetta

EUR 189.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	12-0208758
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2015-03
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	
Kilometerstand:	41600
Hubraum:	6262
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	741
Leistung kW:	545
Getriebe:	Automatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Grau
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung: * Außenfarbe: Matt Anthrazit* Leder Charcoal* Ferrari Maintenance Programm bis 03/2022* Bremssättel in Rosso* Dachhimmel in Alcantara Charcoal* Karbon-Kit Cockpit inkl. Schaltwippen und Drehzahlmesser* Zentrale Zone in Karbon* Armaturenbretteinlagen in Karbon* Tempomat* Oberer und unterer Teil des Armaturenbretts in Charcoal* Drehzahlmesser in Rosso* Elektrochrome Innen- und Außenspiegel* Seitenschweller in Schwarz* 20" Felgen in Mattgrau lackiert* Vollelektrische Sitze inkl. Sitzheizung* Nähte mit unterschiedlicher Fadenstärke in Charcoal* Reifendruckkontrollsystem* Obere Zone in CharcoalAlle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 24.9 l/100km
Verbrauch (außerorts): 11.3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 380.0 g CO2/km
Effizienzklasse: