



## Lamborghini Murciélago

EUR 249.900,00

MwSt. nicht ausweisbar

### FAHRZEUGDATEN

<b>Artikelnummer:</b>	03315
<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug
<b>Verfügbarkeit:</b>	sofort
<b>Erstzulassung:</b>	2008-07
<b>Fahrzeugkategorie:</b>	Cabrio/Roadster
<b>Farbe:</b>	Orange
<b>Kilometerstand:</b>	3500
<b>Hubraum:</b>	6498
<b>Kraftstoffart:</b>	Benzin
<b>Polster:</b>	Vollleder
<b>Leistung PS:</b>	641
<b>Leistung kW:</b>	471
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Klima:</b>	Klimaanlage
<b>Anzahl Sitzplätze:</b>	2
<b>Anzahl der Türen:</b>	2/3
<b>Innenraumfarbe:</b>	Schwarz
<b>Fahrzeugart:</b>	
<b>Metallic:</b>	0
<b>Baujahr:</b>	0

### Weitere Ausstattung

\* Außenfarbe:\* Innenausstattung: Leder SchwarzSonderausstattung:\* Lackierung Arancio Atlas\* E-Gear Getriebe\* Lifting System für die Vorderachse\* Elektrisch verstellbare und einklappbare Außenspiegel\* Fensterheber elektrisch\* Felgen Hemera in Schwarz Glanz\* Karbon Keramik Bremse inkl. Gelben Bremssätteln\* Branding Paket\* Mechanisch verstellbare Sitze\* Bi-Xenon Scheinwerfer\* Navigationssystem\* Soft-Top in Schwarz\* Bluetooth\* MP 3 Schnittstelle\* Interior Q-Citura\* Interior Unicolor Leder Schwarz\* Fußmatten inkl. Keder in Orange\* Deutsche ErstauslieferungIhre Vorteile beim Autohaus Gohm\* Offizieller Lamborghini Vertragshändler\* Garantiecheck vor Auslieferung\* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten\* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs\* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke\* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten\* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken\* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand\* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.\* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen und Stuttgart\* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!\*Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

### STANDORT

DE-71034 Böblingen

### KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart  
 Graf-Zeppelin-Platz 1+4  
 D-71034 Böblingen  
 Tel: +49 (0)7031 2055-0

### KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 32.3 l/100km  
 Verbrauch (außerorts): 15.0 l/100km  
 CO2-Emissionen (kombiniert): 495.0 g CO2/km  
 Effizienzklasse: G