



## Bentley NEW Continental GT V8

EUR 267.988,00

MwSt. ausweisbar

### FAHRZEUGDATEN

<b>Artikelnummer:</b>	
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Verfügbarkeit:</b>	sofort
<b>Erstzulassung:</b>	
<b>Fahrzeugkategorie:</b>	Sportwagen/Coupé
<b>Farbe:</b>	Blau
<b>Kilometerstand:</b>	67
<b>Hubraum:</b>	3996
<b>Kraftstoffart:</b>	Benzin
<b>Polster:</b>	Vollleder
<b>Leistung PS:</b>	549
<b>Leistung kW:</b>	404
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Klima:</b>	Klimaautomatik
<b>Anzahl Sitzplätze:</b>	4
<b>Anzahl der Türen:</b>	2/3
<b>Innenraumfarbe:</b>	Braun
<b>Fahrzeugart:</b>	
<b>Metallic:</b>	0
<b>Baujahr:</b>	0

### STANDORT

DE-78224 Singen/Htwl.

### KONTAKT

Gohm - Singen - Hohentwiel  
 Georg-Fischer-Strasse 65  
 DE-78224 Singen/Htwl.  
 Tel: +49 (0) 7731- 9463-0

### Weitere Ausstattung

\* Außenfarbe: Marlin\* Leder: Saddle/ Imperial Blue\* Veneers: Crown Cut Walnut\* Mulliner Driving Specification mit 22" schwarz/polierter Felge\* Sitze und Türverkleidung mit Steppung im Diamantrautenmuster\* Bestickung an Vorder- und Rücksitzen mit Bentley Logo\* Innenraumhimmel in geprägtem Leder\* "Jewel"-Schmuckdeckel für Tankverschluss und Öleinfüllstutzen\* Pedalerie im Sportdesign\* Touring Specification\* Adaptive Cruise Control (ACC)\* Bentley Safeguard Plus\* Head-Up Display\* Spurhalteassistent\* Nachtsichtassistent\* Stauassistent\* City Specification\* Selbst-dimmende Außenspiegel\* City Assist\* Elektrisch berührungslos öffnende Gepäckraumklappe\* Fußgängerwarnsystem\* Querverkehrswarnsystem\* Top View Camera - virtuelle Vogelperspektive\* Verkehrszeichenerkennung\* Centenary Specification 100 Jahre Bentley\* Gold umrandete Bentley Embleme\* Einstiegsleisten mit Schriftzug "1919-2019"\* Bentley Rotating Display\* Ambientebeleuchtungspaket\* Komfortausstattung für die Vordersitze inkl. Vordersitze mit Belüftungs- und Massagefunktion\* Zweifarbiges 3-Speichen Lederlenkrad - beheizt\* Chrome Pinstripe im Holzfunier\* Induktive Telefonlademöglichkeit\* Garagentoröffner - Home Link\* Luftionisator\* Bang & Olufsen for Bentley\* Batterieladeerhaltungsgerät\* Standheizung mit Fernbedienung\* Beheizbare Frontscheibe\* Hochflorige Fußmatten\* Kontrastnähte\* Bright Chrome Matrix HGrill im vorderen unteren Stossfänger\* Welcome Home Beleuchtung\* Bentley Dynamic Ride\* Alle Angaben ohne Gewähr! Ihre Vorteile beim Autohaus Gohm\* Offizieller Bentley Vertragshändler\* Garantiecheck vor Auslieferung\* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten\* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs\* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke\* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten\* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken\* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand\* Erfahrung aus über 100 Jahren Unternehmensgeschichte\*

### KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verkaufs- und Servicestandorte in Singen und Stuttgart\* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd! ... Verbrauch (innerorts): 15.0 l/100km  
 Klimaautomatik, Automatik, Leder, Navigationssystem, Allrad, Sitzheiz. vorn, Verbrauch (außerorts): 8.9 l/100km  
 Regensensor, Vorders. elekt. verstellb., ESP, Parktronic System, Multifunktionslenkr., CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 255.0 g CO<sub>2</sub>/km  
 Radio, Soundsystem, Bordcomputer, Tempomat, Spiegel autom. abblendbar, Effizienzklasse: E  
 Scheinwerferreinigung, Leichtmetallfelgen, Lendenwirbelst., Sitzheizung, 4x4-Antrieb, Lederlenkrad, Feinstaubplakette: 4 - Grün, HU + AU wird vor Verkauf erneuert