



## Aston Martin Vanquish Coupé

EUR 99.900,00

MwSt. ausweisbar

### FAHRZEUGDATEN

<b>Artikelnummer:</b>	
<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug
<b>Verfügbarkeit:</b>	sofort
<b>Erstzulassung:</b>	2013-03
<b>Fahrzeugkategorie:</b>	Sportwagen/Coupé
<b>Farbe:</b>	Weiß
<b>Kilometerstand:</b>	69700
<b>Hubraum:</b>	5935
<b>Kraftstoffart:</b>	Benzin
<b>Polster:</b>	Vollleder
<b>Leistung PS:</b>	574
<b>Leistung kW:</b>	422
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Klima:</b>	
<b>Anzahl Sitzplätze:</b>	2
<b>Anzahl der Türen:</b>	
<b>Innenraumfarbe:</b>	Schwarz
<b>Fahrzeugart:</b>	
<b>Metallic:</b>	0
<b>Baujahr:</b>	0

### Weitere Ausstattung

Vertragspartner der Marken Ferrari, Maserati, Bentley und Lamborghini.

Sonderausstattung ab Werk:Aussenfarbe Stratus White, Bremssättel in schwarz, CD Wechsler, Türgriffe aus Carbon, Piano Black Interieur Paket, Aussenspiegel in Carbon, Schalt paddles in Carbon, Rückfahrkamera, Sicherheitsgurte in schwarz, kühlbare Vordersitze, Aston Martin Wings in den Kopfstützen, Sportsitze, 20" 20 Felgen in Satin Black. Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. ... Tiptronic, Leder, HU + AU wird vor Verkauf erneuert

### STANDORT

DE-78224 Singen/Htwl.

### KONTAKT

Gohm - Singen - Hohentwiel  
Georg-Fischer-Strasse 65  
DE-78224 Singen/Htwl.  
Tel: +49 (0) 7731- 9463-0

### KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 21.4 l/100km  
Verbrauch (außerorts): 10.2 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 335.0 g CO2/km  
Effizienzklasse: A+